



Comune di Vedano al Lambro

Provincia Monza e Brianza

Deliberazione n. 30

del 30/06/2021

VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

OGGETTO: APPROVAZIONE DELLE AGEVOLAZIONI TARI - RIDUZIONE DELLA PARTE VARIABILE DELLA TARIFFA DELLA TASSA RIFIUTI 2021 DELLE UTENZE NON DOMESTICHE A SEGUITO EMERGENZA COVID-19

L'anno **duemilaventuno** il giorno **trenta** del mese di **giugno**, presso la Sala Consiliare "A. Moro", di Largo Repubblica 3 con inizio alle ore **20.47**

IL CONSIGLIO COMUNALE

riunito in seduta **pubblica di prima convocazione** ed in sessione **ordinaria**, presieduto da Patrizia Lecchi, Presidente del Consiglio, con la partecipazione del Segretario Generale Reggente, dott. Igor Ernesto Nunzio Messina ed alla presenza dei seguenti suoi componenti:

Cognome e Nome	Pres.	Cognome e Nome	Pres.
MEREGALLI RENATO	S	STUCCHI GIULIO	S
LECCHI PATRIZIA	S	SANVITO AUGUSTO	S
PORRO ELEONORA	S	MERLINI MARCO	S
ROSSI PIETRO	S	BIASSONI SILVANA	S
DIRUPATI SELENE	S	MEDICI MATTEO	N
SIRONI MATTEO	S	LISSONI PATRIZIA	S
TREMOLADA MARCO	S		

PRESENTI: 12

ASSENTI: 1

Partecipa, senza diritto di voto, come Assessore Esterno: Sanvito Monica

Il Presidente del Consiglio, accertato il numero legale per poter deliberare validamente, invita il Consiglio Comunale ad assumere la seguente deliberazione:

OGGETTO:

APPROVAZIONE DELLE AGEVOLAZIONI TARI - RIDUZIONE DELLA PARTE VARIABILE DELLA TARIFFA DELLA TASSA RIFIUTI 2021 DELLE UTENZE NON DOMESTICHE A SEGUITO EMERGENZA COVID-19

Il Presidente dott.ssa Patrizia Lecchi dà la parola all'Assessore Pietro Rossi che relaziona sul punto all'ordine del giorno.

Il Presidente dott.ssa Patrizia Lecchi dà la parola al Consigliere MERLINI, il quale annuncia il voto favorevole della minoranza.

Il Presidente dott.ssa Patrizia Lecchi dà la parola al Consigliere SIRONI.

Non ci sono ulteriori interventi e dichiarazioni. Si passa quindi al voto.

Per gli interventi integrali si rinvia alla registrazione avvenuta a mezzo di apposito dispositivo e conservata presso gli uffici comunali

IL CONSIGLIO COMUNALE

VISTO il vigente Regolamento per la disciplina della TARI (Tassa Rifiuti) approvato con propria precedente deliberazione n. 36 del 30 settembre 2020;

VISTE le proprie precedenti deliberazioni del 2 aprile 2021:

- n. 14 ad oggetto: "TARI (Tassa Rifiuti) – approvazione del Piano Economico Finanziario (PEF) del servizio di gestione dei rifiuti urbani per l'anno 2021";
- n. 15 ad oggetto: "Approvazione tariffe Tassa Rifiuti (TARI) anno 2021";

VISTO l'art. 1, comma 660, della Legge 27 dicembre 2013, n. 147, in base al quale il comune, con norma di rango regolamentare e pertanto mediante deliberazione consiliare, può stabilire ulteriori riduzioni ed esenzioni rispetto a quelle previste dalle lettere da a) ad e) del comma 659 dello stesso articolo. La relativa copertura può essere disposta attraverso apposite autorizzazioni di spesa e deve essere assicurata attraverso il ricorso a risorse derivanti dalla fiscalità generale del comune;

CONSIDERATO che la situazione di crisi economica generalizzata, iniziata nell'anno 2020 a causa della pandemia da COVID-19, si è protratta anche nell'anno in corso, mettendo in serie difficoltà le attività economiche presenti anche sul territorio di Vedano al Lambro;

VISTO l'art. 6 del D.L. 25 maggio 2021, n. 73 recante "Misure urgenti connesse all'emergenza da COVID-19, per le imprese, il lavoro, i giovani, la salute e i servizi territoriali" (cd. "sostegni bis");

RITENUTO di stabilire, con il presente atto, le seguenti riduzioni della parte variabile della tariffa TARI delle utenze non domestiche per l'anno di imposta 2021, le quali hanno subito in diversa misura la sospensione o la riduzione dell'attività in base ai "colori" indicanti il livello di rischio fissati per la regione Lombardia in vari periodi dell'anno in corso:

- 70% per le categorie che sono state costrette a sospendere l'attività ai sensi del DPCM del 2 marzo 2021 ed al D.L. del 22 aprile 2021, n. 52 (categorie: 01, 04, 13, 15, 17, 22, 23, 24, 30 dell'all. "B" del vigente regolamento comunale TARI);
- 35% per le categorie che hanno esercitato l'attività in forma ridotta (categorie: 06, 11, 12, 18, 19, 21 dell'all. "B" del vigente regolamento comunale TARI);
- 10% per le restanti categorie, le quali hanno comunque subito un danno dalla situazione economica generale a causa della pandemia e delle conseguenti restrizioni imposte per farvi fronte (categorie: 03, 09, 14, 20, 25, 27 dell'all. "B" del vigente regolamento comunale TARI);

DATO ATTO che l'importo previsto delle agevolazioni così strutturate è pari in totale ad € 53.872,45 di cui € 46.282,00 sono finanziati con il fondo di cui all'art. 6 del D.L. 25 maggio 2021, n. 73 (cd. "sostegni bis"), ed € 7.590,41 quale quota di importo TARI di cui alla tabella 1 allegata al Decreto del Ministero dell'Economia e delle Finanze di concerto con il Ministero dell'Interno n. 212342 del 3 novembre 2020 come quota di variazione di entrata 2020, (perdita) stimata, calcolata sulla base della nota metodologica di cui all'allegato 3 al soprarichiamato decreto;

VISTO il D.L. 22 marzo 2021, n. 41 (cd "sostegni") il cui art. 30, comma 5, ha definitivamente disposto al 30 giugno 2021 il differimento del termine per l'approvazione, da parte dei comuni, delle tariffe e dei regolamenti TARI;

ACQUISITO il parere favorevole de Revisore unico dei conti, prot. n. 7024 del 21/06/2021, allegato al presente atto quale parte integrante e sostanziale, reso ai sensi dell'art. 239 del D.Lgs. 18 agosto 2000 n. 267, Allegato A);

VISTO lo Statuto Comunale;

ACQUISITI i pareri favorevoli previsti dall'art. 49, comma 1, del D.Lgs. 18 agosto 2000 n. 267;

PRESENTI il Sindaco e n. 11 Consiglieri, con voti unanimi favorevoli, espressi per alzata di mano;

DELIBERA

1) DI APPROVARE, per le motivazioni di cui in premessa e qui integralmente richiamate, le riduzioni seguenti della parte variabile delle tariffe della Tassa Rifiuti per l'anno d'imposta 2021 delle utenze Non Domestiche, approvate con propria precedente deliberazione n. 15 del 2 aprile 2021, nella percentuale indicata a fianco di ciascuna categoria di attività:

UTENZE NON DOMESTICHE – riduzioni parte variabile anno 2021

categoria attività	Descrizione	Percentuale di riduzione della parte variabile
01.	Associazioni, biblioteche, musei, scuole (ballo, guida ecc.)	70%
03.	Autorimesse, magazzini senza vendita diretta	10%
04.	Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi	70%

06.	Autosaloni, esposizioni	35%
09.	Carceri, case di cura e di riposo, caserme	10%
11.	Agenzie, uffici	35%
12.	Banche, istituti di credito e studi professionali	35%
13.	Cartolerie, librerie, negozi di beni durevoli, calzature, ferramenta	70%
14.	Edicole, farmacie, plurilicenza, tabaccai	10%
15.	Negozi di Antiquariato, cappelli, filatelia, ombrelli, tappeti, tende e tessuti	70%
17.	Barbiere, estetista, parrucchiere	70%
18.	Attività artigianali tipo botteghe (elettricista, fabbro, falegname, idraulico)	35%
19.	Autofficina, carrozzeria, elettrauto	35%
20.	Attività industriali con capannoni di produzione	10%
21.	Attività artigianali di produzione beni specifici	35%
22.	Osterie, pizzerie, pub, ristoranti, trattorie	70%
23.	Birrerie, hamburgerie, mense	70%
24.	Bar, caffè, pasticceria	70%
25.	Generi alimentari (macellerie, pane e pasta, salumi e formaggi, supermercati)	10%
27.	Fiori e piante, ortofrutta, pescherie, pizza al taglio	10%
30.	Discoteche, night club	70%

2) DI DARE MANDATO all'Ufficio Tributi all'emissione degli avvisi di pagamento TARI 2021 già comprensivi delle riduzioni di cui al punto precedente.

Quindi

IL CONSIGLIO COMUNALE

PRESENTI il Sindaco e n. 11 Consiglieri, con voti unanimi favorevoli, espressi per alzata di mano;

DELIBERA

DI RENDERE la presente deliberazione immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D.L gs n. 267/2000.

COMUNE DI VEDANO AL LAMBRO.

Provincia di Monza-Brianza.

Revisore dei conti dott. Marzio Colombo, nominato con deliberazione di C.C. n. 47 del 23 novembre 2020.

VERBALE N. 11 DEL 18 GIUGNO 2021.

Oggetto: parere dell'organo di revisione sulla proposta di deliberazione del Consiglio comunale n. 29 del 09/06/2021 avente ad oggetto: approvazione delle agevolazioni TARI – riduzione della parte variabile della tassa rifiuti 2021 delle utenze non domestiche a seguito emergenza COVID-19, reso ai sensi dell'art. 239 del D. Lgs. n. 267/2000.

Il sottoscritto Marzio Colombo,

vista la proposta di deliberazione del Consiglio comunale in oggetto;

visto il vigente regolamento per la disciplina della TARI (tassa rifiuti) e le relative tariffe per l'anno 2021, approvate con deliberazione del Consiglio comunale n. 15 del 02/04/2021;

visti l'articolo 1, commi 659 e 660, della Legge n. 147/2013, l'articolo 6 del D.L. n. 73/2021, il D.M. n. 59033 del 01/04/2021 e l'articolo 30, comma 5, del D.L. 41/2021;

viste le riduzioni della parte variabile della tariffa TARI delle utenze non domestiche per l'anno d'imposta 2021 che l'Amministrazione comunale intende introdurre a favore di categorie particolarmente colpite economicamente dallo stato di emergenza per covid-19;

verificato il conteggio effettuato dall'Ufficio tributi che quantifica l'importo complessivo di tali riduzioni in euro 53.872,45;

verificata la copertura finanziaria delle riduzioni proposte e delle conseguenti minori entrate a mezzo della disponibilità dei sostegni statali a ciò predisposti, in particolare per euro 46.282,00 dal fondo di cui all'art. 6 del D.L. n. 73/2021 e per euro 7.590,41 dalla quota residua del fondo di cui al D.M. n. 212342 del 3/11/2020 come sostituito dal D.M. n. 59033 del 01/04/2021;

visti i pareri favorevoli di regolarità tecnica e contabile rilasciati dal Responsabile dei servizi finanziari;

verificata la correttezza normativa e contabile della proposta deliberazione,

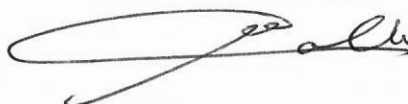
tutto ciò premesso,

esprime parere favorevole all'approvazione della proposta di deliberazione del Consiglio comunale n. 29/2021 riportante le agevolazioni TARI in oggetto.

Legnano, 18 giugno 2021.

Il Revisore dei conti.

Dott. Marzio Colombo





Comune di Vedano al Lambro

Provincia Monza e Brianza

Servizio Economico - Finanziario

PARERE DI REGOLARITA' TECNICA¹

IL RESPONSABILE SERVIZIO ECONOMICO - FINANZIARIO

in ordine alla proposta di deliberazione di CONSIGLIO COMUNALE avente oggetto:

APPROVAZIONE DELLE AGEVOLAZIONI TARI - RIDUZIONE DELLA PARTE VARIABILE DELLA TARIFFA DELLA TASSA RIFIUTI 2021 DELLE UTENZE NON DOMESTICHE A SEGUITO EMERGENZA COVID-19

esprime parere **favorevole**

Vedano al Lambro, 21/06/2021

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

F.to rag. Elisabetta Santaniello

Il presente documento è stato redatto, sottoscritto e validato, in forma digitale secondo le modalità previste dal D.Lgs. 7 Marzo 2005 n. 82.

¹ Ai sensi del D.Lgs. 18/8/2000, n. 267, art. 49



Comune di Vedano al Lambro

Provincia Monza e Brianza

PARERE DI REGOLARITA' CONTABILE²

IL RESPONSABILE SERVIZI FINANZIARI

in ordine alla proposta di deliberazione di CONSIGLIO COMUNALE avente oggetto:

APPROVAZIONE DELLE AGEVOLAZIONI TARI - RIDUZIONE DELLA PARTE VARIABILE DELLA TARIFFA DELLA TASSA RIFIUTI 2021 DELLE UTENZE NON DOMESTICHE A SEGUITO EMERGENZA COVID-19

esprime parere **favorevole**

Vedano al Lambro, 21/06/2021

IL RESPONSABILE SERVIZI FINANZIARI

F.to Rag. Elisabetta Santaniello

Il presente documento è stato redatto, sottoscritto e validato, in forma digitale secondo le modalità previste dal D.Lgs. 7 Marzo 2005 n. 82.

² Ai sensi del D.Lgs. 18/8/2000, n. 267, art. 49



Comune di Vedano al Lambro

Provincia Monza e Brianza

DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE NR. 30 DEL 30/06/2021

OGGETTO: APPROVAZIONE DELLE AGEVOLAZIONI TARI - RIDUZIONE DELLA PARTE VARIABILE DELLA TARIFFA DELLA TASSA RIFIUTI 2021 DELLE UTENZE NON DOMESTICHE A SEGUITO EMERGENZA COVID-19

Il presente verbale viene letto, approvato e sottoscritto come segue:

IL PRESIDENTE DEL CONSIGLIO
F.to DOTT.SSA PATRIZIA LECCHI

IL SEGRETARIO GENERALE REGGENTE
to DOTT. IGOR ERNESTO NUNZIO MESSIN

Documento prodotto in originale informatico e firmato digitalmente ai sensi dell'art. 20 del "Codice dell'amministrazione digitale" (D.Leg.vo 82/2005).

Vedano al Lambro, 05/07/2021

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
F.to DOTT. SALVATORE RAGADALI

Documento prodotto in originale informatico e firmato digitalmente ai sensi dell'art. 20 del "Codice dell'amministrazione digitale" (D.Leg.vo 82/2005).

COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE

Vedano al Lambro, 05/07/2021

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
DOTT. SALVATORE RAGADALI