

ARAN
Agenzia per la
Rappresentanza Negoziale
delle pubbliche
amministrazioni

Ricevuta acquisizione contratto integrativo

ai sensi dell'art. 40-bis, comma 5, del d.lgs. 165/2001

| | |
|---|--|
| In data: | 23 dicembre 2022 12:02:47 |
| Registrazione ID: | 5226998 |
| Amministrazione/Ente: | COMUNE DI VEDANO AL LAMBRO |
| Responsabile del procedimento: | SALVATORE DOMENICO RAGADALI |
| Data di sottoscrizione: | 19 dicembre 2022 |
| Forma giuridica: | contratto integrativo |
| Tipologia di contratto o atto: | stralcio su specifiche materie |
| Periodo di vigenza: | dal 2022 al 2022 |
| Destinatari: | personale non dirigente |
| Composizione delegazione di parte pubblica: | solo direttori/dirigenti/funzionari |
| Numero organizzazioni sindacali firmatarie: | 2 |
| Firmato da RSU: | SI |
| Nome e file contratto integrativo: | CCDI-VEDANO19122022_.pdf Dimensione: 5.178.272 KB |
| Nome e file relazione tecnica: | RELAZIONE TECNICO FINANZIARIA.pdf Dimensione: 4.503.621 KB |
| Nome e file relazione illustrativa: | RELAZIONE ILLUSTRATIVA.pdf Dimensione: 2.199.249 KB |
| Note: | |